

EVA-tavné lepidlo na lepení hran

Vlastnosti

nízko viskózní –
universálně použitelné tavné lepidlo –
velmi dobrá smáčivost –
vytváří hustou spáru –
vysoká konečná pevnost slepení –
vysoká tepelná odolnost –
predýhovatelné –
vysoká vydatnost –

Oblasti použití

lepení hran při posuvu od 12 m/min. –
hranovací materiál: masivní dřevo, dýha, melamin, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* –
zvláště vhodné pro masivní dřevo –
*způsobitelnost těchto hran závisí na speciálních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho přímeru

Technická data

Bod meknutí (kroužek a kulicka): ca. 105 °C

Viskozita (Brookfield): ca. 100 000 mPa.s / 180 °C

ca. 55 000 mPa.s / 200 °C

Tepelná odolnost: ca. 90 °C

Zkoušeno s 0,6mm dubovou dýhou podle DORUS-zkušební metody ve vzestupném teplotním testu

Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování

v tavné nádobě: 180 – 200 °C

na nanášecím válci: 190 – 200 °C

Barvy

Natur, bílá, hnědá

Způsob dodání

Granulát

Skladování

Skladovatelné minimálně 1 rok v chladu a suchu.

Značení

Není nutné značit podle GefStoffV a příslušných EU-smernic.

Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování předepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu překračována, vzniká nebezpečí.